



GARA A PROCEDURA APERTA AI SENSI DEL D.LGS. 36/2023 E S.M.I PER L’AFFIDAMENTO DELLE FORNITURE DI MATERIALI, ATTREZZATURE E ALTRO PER LA REALIZZAZIONE DEI LABORATORI I.T.S. CAMPANIA MODA RELATIVI AL PROGETTO “MODA 4.0 E INNOVAZIONE” PNRR - M.4 C.1 I.1.5 - SUDDIVISA IN N. 2 LOTTI AD AGGIUDICAZIONE SEPARATA CUP: I64D23000690

CAPITOLATO TECNICO

Lotto 1: Laboratorio per produzione pelletteria di Arzano (NA) via Sette Re - cap 80022 CIG : B00DDF3A29

Lotto 2: Laboratorio per prototipia pelletteria di Napoli (NA) Corso Lucci, 156 – cap 80142 CIG: B00DDF4AFC

1. OGGETTO

Il presente Capitolato disciplina, per gli aspetti tecnici, la fornitura di dotazioni laboratoriali e strumentali per il potenziamento dei laboratori della Fondazione I.T.S. CAMPANIA MODA. L’investimento 1.5 della Missione 4 - Componente 1, che contribuisce anche all’attuazione della Riforma 1.2 del PNRR (legge 99/2022), ha la finalità di ampliare l’offerta di formazione professionale terziaria degli Istituti Tecnologici Superiori (I.T.S. Academy). Tale intervento è rappresentato dal potenziamento dei laboratori con tecnologie 4.0 riconoscendo l’importanza delle dotazioni strumentali e laboratoriali per l’efficace attuazione delle metodologie didattiche che caratterizzano l’offerta di alta formazione terziaria degli I.T.S. Le dotazioni oggetto di tale fornitura riguardano attrezzature per l’allestimento di due laboratori ubicati uno sul territorio di Arzano (NA) e uno sul territorio di Napoli.

GLOSSARIO

Nel corpo del Capitolato Tecnico con il termine:

- Fornitore: si intende l’Impresa fornitrice aggiudicataria di ciascun lotto della presente gara;
- Amministrazione/i: si intende l’Amministrazione contraente;
- Giorni lavorativi: si intendono tutti i giorni esclusi sabato, domenica e festivi;
- Verifiche di conformità: si intende la verifica, eseguita direttamente dall’Amministrazione contraente, che le apparecchiature consegnate siano conformi alle caratteristiche tecniche e



di funzionalità, dichiarate in sede di offerta, e che siano in grado di eseguire le funzioni di cui alla documentazione tecnica e manualistica d'uso;

• Verifica tecnica: si intende la verifica tecnica-documentale sul prodotto offerto dal concorrente che abbia effettuato la migliore offerta valida, dei requisiti minimi previsti dal Capitolato Tecnico e le caratteristiche tecnico - funzionali dei prodotti offerti.

2. SPECIFICHE TECNICHE

Lotto 1 - Fornitura per laboratorio per produzione pelletteria di Arzano (NA) via Sette Re: è costituito da strumentazione da laboratorio funzionale alla produzione di pelletteria, partendo dalla progettazione e realizzazione del cartamodello, sviluppo prodotto pelletteria, per arrivare al campione e alla produzione. La strumentazione elencata in questo lotto è quella tipica di un laboratorio di ricerca dove è possibile fare sperimentazione per diverse tecniche e creazioni innovative, nella fase della produzione di pelletteria.

Lotto 2 - Fornitura per laboratorio per prototipia pelletteria di Corso Lucci, 156 Napoli: il lotto 2 è costituito da strumentazione da laboratorio funzionale alla prototipia del processo di realizzazione di pelletteria, partendo dalla progettazione e dalla realizzazione del cartamodello, sviluppo prodotto pelletteria, prototipia e campionatura. In particolare, tale strumentazione viene impiegata per la sperimentazione di nuove modalità stilistiche, al fine di ideare e realizzare determinati prodotti.

Con riferimento ad ogni singolo lotto le caratteristiche minime inderogabili dei macchinari le apparecchiature, unitamente ai servizi base accessori, cui devono necessariamente rispondere le offerte, a pena di esclusione, sono descritti negli allegati A e B (contenente layout di installazione) al presente capitolato.

3. MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

La consegna e l'installazione delle strumentazioni presenti nel primo lotto dovrà avvenire presso il laboratorio con sede in Arzano (NA), ivi dovrà essere svolta anche la formazione del personale in relazione alle strumentazioni consegnate. La consegna e l'installazione delle strumentazioni presenti nel secondo lotto, invece, presso il laboratorio con sede in Napoli, Corso Lucci; ivi dovrà essere svolta anche la formazione del personale in relazione alle strumentazioni consegnate.

L'esecuzione della fornitura presso le sedi sopra indicate dovrà rispettare i seguenti criteri:

- a) le strumentazioni dovranno essere perfettamente corrispondenti ai modelli aggiudicati in sede di gara;



- b) la consegna è effettuata a cura e spese (trasporto, imballo, spese doganali) dell'affidatario;
- c) la consegna di tutta la strumentazione deve essere effettuata al piano;
- d) tutte le strumentazioni fornite dovranno essere nuove, complete di ogni accessorio necessario a renderle pienamente funzionanti, idonee all'uso cui sono destinate e rispondenti alle specifiche tecniche minime previste dal presente documento;
- e) al momento della fornitura l'affidatario dovrà consegnare almeno due copie delle schede tecniche, del manuale d'uso e di manutenzione in lingua italiana per ciascuna tipologia di sistema macchina;
- f) fornire a proprie spese tutto il materiale necessario all'installazione dei sistemi e collaudo;
- g) l'installazione deve essere effettuata da personale tecnico specializzato, nel pieno rispetto delle norme CE e della vigente normativa in materia di igiene e sicurezza sul lavoro;
- h) se applicabile, è prevista l'esecuzione della manutenzione preventiva e del controllo di funzionalità ordinaria e straordinaria (da eseguirsi almeno con la frequenza prevista dal produttore degli apparecchi e riportata nel manuale d'uso), inclusa la sostituzione e l'annessa verifica operativa delle eventuali parti di ricambio, nel periodo di garanzia;
- i) garantire adeguati corsi di formazione iniziali e di aggiornamento per gli operatori addetti all'utilizzo delle strumentazioni (min. 12h/macchinario). Tale attività dovrà essere attestata mediante un documento in cui verranno riportati i nominativi degli operatori che hanno ricevuto l'istruzione, da meglio definirsi in fase di esecuzione del contratto;
- j) è obbligo dell'aggiudicatario adottare tutte le cautele necessarie a garantire l'incolumità e la sicurezza degli addetti ai lavori, del personale del Laboratorio e di terzi ed evitare danni a beni pubblici e privati, sin d'ora - in mancanza - impegnandosi a risponderne;
- k) sono a carico dell'affidatario le verifiche di sicurezza (secondo le normative tecniche pertinenti e vigenti) ed i controlli di qualità prestazionali e funzionali;
- l) durante il periodo di garanzia, tutti i sistemi macchina dovranno essere riparati in loco.

4. TEMPI DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

Le strumentazioni facenti parte del Lotto n.1 dovranno essere consegnate, entro il termine perentorio di 365 giorni, dalla data di sottoscrizione del contratto, prorogabili, per fatto o colpa non addebitabili al fornitore; le strumentazioni facenti parte del Lotto n. 2 dovranno essere consegnate, entro il termine perentorio di 120 giorni, dalla data di sottoscrizione del contratto.



5. OFFERTA TECNICA

Il concorrente dovrà produrre, per ogni singolo lotto, offerta tecnica debitamente sottoscritta.

6. DNSH

Con riferimento ai criteri di valutazione DNSH si fa riferimento al “Modello per Attestazione del rispetto del principio DNSH” (“*Do No Significant Harm*”) ai sensi dell’art. 17 del Reg. UE 2020/852, che dovrà essere compilato dal concorrente e prodotto in sede di presentazione dell’offerta, allegato al disciplinare di gara.

7. CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

Ciascun lotto di fornitura è aggiudicato in base al criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell’art. 108, comma 2, del Codice.

La valutazione dell’offerta tecnica e dell’offerta economica sarà effettuata in base ai seguenti punteggi.

T - Criterio tecnico	Punti max 70
E - Criterio economico	Punti max 30
Totale	Punti max 100

I criteri e le formule di calcolo applicate per la valutazione sono indicate di seguito.

La procedura sarà aggiudicata al concorrente che avrà totalizzato il punteggio complessivo più alto, rispetto agli altri concorrenti, calcolando tale punteggio come somma dei punteggi ottenuti per ogni singolo elemento di valutazione.

Di seguito si riportano le tabelle contenenti i **criteri tecnici** relativi a ciascun elemento, seguite dall’indicazione delle modalità di attribuzione del relativo punteggio.

FORMULA DI ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI

A ciascun concorrente, per ciascun lotto in assegnazione, il punteggio viene assegnato sommando il punteggio ottenuto per ogni criterio di valutazione.

Il punteggio massimo raggiungibile per ciascun lotto, relativamente all’offerta tecnica, è pari a 70 punti.

PARAMETRI TECNICI DI VALUTAZIONE DELLE OFFERTE

Di seguito si riportano le tabelle contenenti i **PARAMETRI** tecnici relativi ad ogni elemento di fornitura di ciascun lotto.

Lotto 1 - Laboratorio per produzione pelletteria di Arzano (NA):

Critério di valutazione	Punti (max 70 punti)
Lotto 1 - Strumento 1: SPACCAPELLI	Fornitura di N.1. Velocità a variazione continua elettronica, incisione automatica, touch screen grafico 9.7" allarmi e segnalazioni. Spessore di taglio: max 8mm / min 0,6 - 0,2mm. Connessione LAN / Ethernet Inclusa PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 2: SCARNITRICE ELETTRONICA	Fornitura di N. 1. Microprocessore ULTIMA GENERAZIONE , memorizzazione illimitata programmi di scarnitura, con SUPERASPIRATORE e variatore di velocità su trasporto e lama, scarnitura fino a 45 mm. Macchina predisposta per interconnessione dei dati aziendali. INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 3: INCOLLATRICE AUTOMATICA	Fornitura di N. 1. IN PIANO PER PELLETTERIA PROGRAMMABILE TRAMITE "PC", ADATTA AD INCOLLARE I BORDI E IL PIENO DI ELEMENTI DI PELLE E/O TESSUTO TRAMITE SISTEMA A DIME. POSSIBILITÀ DI ESEGUIRE ANCHE CURVE AD AMPIO E STRETTO RAGGIO. CAMPO DI LAVORO 118X62CM PREDISPOSIZIONE 4.0

Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 4: ESSICCATORE	Fornitura di N. 1. CON DOPPIO SISTEMA DI ASCIUGATURA VENTILATA LAMPADE E/O RESISTENZA PREDISPOSIZIONE 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 5: SISTEMA DI TINTURA	Fornitura di N. 2. CON VARIATORE DI VELOCITA' PREDISPOSIZIONE 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 6: FRESATRICE	Fornitura di N. 1. CORSE X 550 Y 900 Z 150 - DIMENSIONI MACCHINA 1000X1300 ALTEZZA 1400 (CON BANCO) - GUIDE HIWIN DA 20 MM SU ASSI X E Y - GUIDE CON CUSCINETTI A RICICLO DIAMETRO 20 SU ASSE Z - VITI A RICICLO DI SFERE SU TUTTI I TRE ASSI - MOTORI NEMA 23 CON ENCODER DI POSIZIONE - ELETTRICO MANDRINO BRUSLESS DA 2,2 KW ER 16 20000 GIRI - VELOCITA' AVANZAMENTO 2500MM/MM - PRECISIONE RIPETIBILITA' 0,1 MM - SOFTWARE MACH 3 SU PORTA USB - REGOLAZIONE GIRI ACCENSIONE SPEGNIMENTO MANDRINO TRAMITE SOFTWARE - PESO 200 KG - VOLT 220 2 KW
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 7: SPAZZOLATRICE/RIFINITRICE PLC	Fornitura di N. 1. CON VARIATORE DI VELOCITA' E SISTEMA ASPIRAZIONE MAGGIORATO HEPA PREDISPOSIZIONE 4.0



Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 8: BANCO BIPOSTO	Fornitura di N. 3. CERTIFICATO CON ILLUMINAZIONE A DOPPIO RIPIANO CORREDATO DI DOPPIO CASSETTO, KIT CESTINO E PISTOLINA ARIA
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 9: MACCHINA PER CUCIRE A BRACCIO	Fornitura di N. 1 UN AGO MACCHINA PER CUCIRE ELETTRONICA A BRACCIO CILINDRICO (DIAM. 78MM), UN AGO A DOPPIO PUNTO ANNODATO DOTATA DI TRASPORTO INFERIORE A GRIFFA, TRASPORTO A PUNTA D'AGO E TRASPORTO SUPERIORE A PIEDINI ALTERNANTI, DISPOSITIVO RASAFILO AD AZIONAMENTO ELETTROMAGNETICO (FA TAGLIO 15MM CA.) ALZAPIEDINO CONTROLLATO DA MOTORI A PASSI PER ALZATA, PRESSIONE, CORSA AFFRANCATURA AUTOMATICA DELLA CUCITURA CON RILEVAMENTO DI SPESSORE DEL MATERIALE, REGOLAZIONE PER LA LUNGHEZZA DEL PUNTO TRAMITE MOTORE A PASSI TENSIONE DEL FILO PROGRAMMABILE TRAMITE MOTORE A PASSI JOG DIAL PER IL POSIZIONAMENTO DELL'AGO, PORTA BOBINA INTEGRATO INDIPENDENTE, SPIA INDICATORE OLIO PER MANUTENZIONE E LAMPADA INTEGRATA NELLA ZONA DI CUCITURA E SOTTO AL BRACCIO (LED) CON DIMMER MOTORE INTEGRATO CHE INCLUDE IL PANNELLO DI COMANDO PER L'OPERATORE COMMANDER DELTA SOFTWARE ORIENTATO AD UNA GRAFICA INTUITIVA PER L'UTENTE PER LA PROGRAMMAZIONE E L'ATTIVAZIONE FINO A MAX.999 DIVERSI PROGRAMMI DI CUCITURA, CON UN CROCHET MAGGIORATO XL CON DIAMETRO BOBINA DI 28MM IN DUE PEZZI MONTATO SU ASSE VERTICALE, FRIZIONE DI SICUREZZA,



	<p>ALTERNANZA REGOLABILE FINO A 9 MM CON ADATTAMENTO AUTOMATICO DELLA VELOCITA' DI CUCITURA - SOSTEGNO KEG-EL - ACCESSORI - PREPARAZIONE MODIFICA SPECIALE - SISTEMA PER INDUSTRIA 4.0, CON ACCESSORIA CORSA DI SOLLEVAMENTO DEI PIEDINI QUANDO L'AGO E' NEL SUO PUNTO MORTO SUPERIORE FINO A 16MM, LUNGHEZZA DEL PUNTO MAX 9MM, VELOCITA' DI CUCITURA MAX.2800 GUIDA DI BATTUTA PER IL BORDO CON ASSE X-Y</p>
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3, 5 punti
<p>Lotto 1 - Strumento 10: MACCHINA PER CUCIRE ELETTRONICA A BRACCIO CILINDRICO</p>	<p>Fornitura di N. 1 A DOPPIO PUNTO ANNODATO, UN AGO, CON TRASPORTO INFERIORE A GRIFFA, TRASPORTO A PUNTA D'AGO E TRASPORTO SUPERIORE A PIEDINI ALTERNANTI, DISPOSITIVO RASAFILO AD AZIONAMENTO ELETTROMAGNETICO, CON RILEVAMENTO DI SPESSORE DEL MATERIALE JOD DIAL PER POSIZIONAMENTO AGO, PORTA BOBINA INTEGRATO, SPIA INDICATORE OLIO PER MANUTENZIONE, LAMPADA INTEGRATA NELLA ZONA DI CUCITURA, PANNELLO DI COMANDO DAC FLEX E PANNELLO DI COMANDO PER L'OPERATORE "COMMANDER DELTA", CROCHET MAGGIORATO XL CON DIAM. BOBINA 26MM, FRIZIONE SLITTANTE DI SICUREZZA, ALTEZZA DELLA CORSA DI ALTERNANZA DEI PIEDINI PREMISTOFFA REGOLABILE FINO A 9MM CON ADATTAMENTO AUTOMATICO DELLA VELOCITA' DI CUCITURA, VELOCITA' MASSIMA DI CUCITURA 3000 PUNTI/MIN, COMPLETA DI TAVOLO, SOSTEGNO KESSLER, MOTORE, ALZAPIEDINO CONTROLLATO DA MOTORE A PASSI PER ALZATA PRESSIONE, CORSA, GUIDA DI BATTUTA PER IL BORDO CON ASSE X-Y - SISTEMA PER INDUSTRIA 4.0</p>



Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 11: UNITA' AUTOMATICA	Fornitura di N. 1 PROGRAMMABILE CAMPO 220X230 MACCHINA ELETTRONICA PER CUCITURE PROGRAMMATE, PUNTO ANNODAO, VELOCITA' 2500 PUNTI AL MINUTO, PROGRAMMATORE INCLUSO, PIEDINO SALTANTE, AREA DI CUCITURA 320X220 MM PREDISPOSIZIONE 4.0* CPS+ GATEWAY
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 12: TIMBRATRICE PNEUMATICA	Fornitura di N. 1 CON DOPPIO SISTEMA DI SUPPORTO NASTRO - PORTA CLICHET A 4 POSIZIONI "T4" - PLC - REGOLATORE CENTESIMALE PER LA CORSA DEL PISTONE - BARRIERE DI SICUREZZA - AZIONAMENTO CON PEDALE E/O PULSANTE BI-MANUALE - PORTA ETHERNET PER LA CONNESSIONE ALLA RETE FISSA AZIENDALE - SOSTEGNO SU RUOTE - CON PIANO ASPIRANTE - TEMPERATURA 150° C - POTENZA 700 KG - AREA DI LAVORO 510X320MM - SISTEMA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 13: COMPRESSORE SILENZIATO - SUPPORTO INDISPENSABILE AL FUNZIONAMENTO DEI MACCHINARI	Fornitura di N. 1 - 10 HP A VITE - FIAC TRASMISSIONE a CINGHIA INVERTER PRESSIONE 9,5 BAR HP10 - KW 7,5 LIT/MINUTO CIRCA 1040 DIMENSIONI: 1065X615X1095 (H)MM COMPLETO DI SERBATOIO VERTICALE ED ESSICCATORE D'ARIA
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti

Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Erogazione della formazione
5 giornate formative aggiuntive per quinquennio	2 punti
10 giornate formative aggiuntive per quinquennio	4 punti
15 giornate formative aggiuntive per quinquennio	6 punti
20 giornate formative aggiuntive per quinquennio	8 punti
25 giornate formative aggiuntive per quinquennio	10 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Assistenza
Garanzia legale standard	0 punti
Estensione di 12 mesi di garanzia	2 punti
Estensione di 18 mesi di garanzia	4 punti
Estensione di 24 mesi di garanzia	6 punti
Estensione di 30 mesi di garanzia	8 punti



Estensione di 36 mesi di garanzia	10 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione UNI ISO 37001:2016 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta
no	0 punti
si	3 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione SA 8000:2014 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
si	3 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Impegno ad assumere nell'organico aziendale figura di un giovane di età inferiore a 36 anni e di una donna necessari all'esecuzione del contratto (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
solo giovane o solo donna	1 punto
entrambi	2 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Assenza di verbali di discriminazione di genere (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
si	2 punti

Lotto 2 - Laboratorio per prototipia pelletteria di Corso Lucci, Napoli

Critero di valutazione	Punti (max 70 punti)
Lotto 1 - Strumento 1: SPACCAPELLI	Fornitura di N.1. Velocità a variazione continua elettronica, incisione automatica, touch screen grafico 9.7" allarmi e segnalazioni. Spessore di taglio: max 8mm / min 0,6 - 0,2mm. Connessione LAN / Ethernet Inclusa PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 2: SCARNITRICE ELETTRONICA	Fornitura di N. 1. Microprocessore ULTIMA GENERAZIONE, memorizzazione illimitata programmi di scarnitura, con SUPERASPIRATORE e variatore di velocità su trasporto e lama, scarnitura fino a 45 mm. Macchina predisposta per interconnessione dei dati aziendali. INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 3: INCOLLATRICE AUTOMATICA	Fornitura di N. 1. IN PIANO PER PELLETTERIA PROGRAMMABILE TRAMITE "PC", ADATTA AD INCOLLARE I BORDI E IL PIENO DI ELEMENTI DI PELLE E/O TESSUTO TRAMITE SISTEMA A DIME. POSSIBILITÀ DI ESEGUIRE ANCHE CURVE AD AMPIO E STRETTO RAGGIO. CAMPO DI LAVORO 118X62CM PREDISPOSIZIONE 4.0



Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 4: ESSICCATORE	Fornitura di N. 1. CON DOPPIO SISTEMA DI ASCIUGATURA VENTILATA LAMPADE E/O RESISTENZA PREDISPOSIZIONE 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3,5 punti
Lotto 1 - Strumento 5: SISTEMA DI TINTURA	Fornitura di N. 2. CON VARIATORE DI VELOCITA' PREDISPOSIZIONE 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 6: FRESATRICE	Fornitura di N. 1. CORSE X 550 Y 900 Z 150 - DIMENSIONI MACCHINA 1000X1300 ALTEZZA 1400 (CON BANCO) - GUIDE HIWIN DA 20 MM SU ASSI X E Y - GUIDE CON CUSCINETTI A RICICLO DIAMETRO 20 SU ASSE Z - VITI A RICICLO DI SFERE SU TUTTI I TRE ASSI - MOTORI NEMA 23 CON ENCODER DI POSIZIONE - ELETTRICO MANDRINO BRUSLESS DA 2,2 KW ER 16 20000 GIRI - VELOCITA' AVANZAMENTO 2500MM/MM - PRECISIONE RIPETIBILITA' 0,1 MM - SOFTWARE MACH 3 SU PORTA USB - REGOLAZIONE GIRI ACCENSIONE SPEGNIMENTO MANDRINO TRAMITE SOFTWARE - PESO 200 KG - VOLT 220 2 KW
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 7: SPAZZOLATRICE/RIFINITRICE PLC	Fornitura di N. 1. CON VARIATORE DI VELOCITA' E SISTEMA ASPIRAZIONE MAGGIORATO HEPA PREDISPOSIZIONE 4.0

Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 8: BANCO BIPOSTO	Fornitura di N. 3. CERTIFICATO CON ILLUMINAZIONE A DOPPIO RIPIANO CORREDATO DI DOPPIO CASSETTO, KIT CESTINO E PISTOLINA ARIA
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 9: MACCHINA PER CUCIRE A BRACCIO	Fornitura di N. 1 UN AGO MACCHINA PER CUCIRE ELETTRONICA A BRACCIO CILINDRICO (DIAM. 78MM), UN AGO A DOPPIO PUNTO ANNODATO DOTATA DI TRASPORTO INFERIORE A GRIFFA, TRASPORTO A PUNTA D'AGO E TRASPORTO SUPERIORE A PIEDINI ALTERNANTI, DISPOSITIVO RASAFILO AD AZIONAMENTO ELETTROMAGNETICO (FA TAGLIO 15MM CA.) ALZAPIEDINO CONTROLLATO DA MOTORI A PASSI PER ALZATA, PRESSIONE, CORSA AFFRANCATURA AUTOMATICA DELLA CUCITURA CON RILEVAMENTO DI SPESSORE DEL MATERIALE, REGOLAZIONE PER LA LUNGHEZZA DEL PUNTO TRAMITE MOTORE A PASSI TENSIONE DEL FILO PROGRAMMABILE TRAMITE MOTORE A PASSI JOG DIAL PER IL POSIZIONAMENTO DELL'AGO, PORTA BOBINA INTEGRATO INDIPENDENTE, SPIA INDICATORE OLIO PER MANUTENZIONE E LAMPADA INTEGRATA NELLA ZONA DI CUCITURA E SOTTO AL BRACCIO (LED) CON DIMMER MOTORE INTEGRATO CHE INCLUDE IL PANNELLO DI COMANDO PER L'OPERATORE COMMANDER DELTA SOFTWARE ORIENTATO AD UNA GRAFICA INTUITIVA PER L'UTENTE PER LA PROGRAMMAZIONE E L'ATTIVAZIONE FINO A MAX.999 DIVERSI PROGRAMMI DI CUCITURA, CON UN CROCHET MAGGIORATO XL CON DIAMETRO BOBINA DI 28MM IN DUE PEZZI MONTATO SU ASSE VERTICALE, FRIZIONE DI SICUREZZA,



	<p>ALTERNANZA REGOLABILE FINO A 9 MM CON ADATTAMENTO AUTOMATICO DELLA VELOCITA' DI CUCITURA - SOSTEGNO KEG-EL - ACCESSORI - PREPARAZIONE MODIFICA SPECIALE - SISTEMA PER INDUSTRIA 4.0, CON ACCESSORIA CORSA DI SOLLEVAMENTO DEI PIEDINI QUANDO L'AGO E' NEL SUO PUNTO MORTO SUPERIORE FINO A 16MM, LUNGHEZZA DEL PUNTO MAX 9MM, VELOCITA' DI CUCITURA MAX.2800 GUIDA DI BATTUTA PER IL BORDO CON ASSE X-Y</p>
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3, 5 punti
<p>Lotto 1 - Strumento 10: MACCHINA PER CUCIRE ELETTRONICA A BRACCIO CILINDRICO</p>	<p>Fornitura di N. 1 A DOPPIO PUNTO ANNODATO, UN AGO, CON TRASPORTO INFERIORE A GRIFFA, TRASPORTO A PUNTA D'AGO E TRASPORTO SUPERIORE A PIEDINI ALTERNANTI, DISPOSITIVO RASAFILO AD AZIONAMENTO ELETTROMAGNETICO, CON RILEVAMENTO DI SPESSORE DEL MATERIALE JOD DIAL PER POSIZIONAMENTO AGO, PORTA BOBINA INTEGRATO, SPIA INDICATORE OLIO PER MANUTENZIONE, LAMPADA INTEGRATA NELLA ZONA DI CUCITURA, PANNELLO DI COMANDO DAC FLEX E PANNELLO DI COMANDO PER L'OPERATORE "COMMANDER DELTA", CROCHET MAGGIORATO XL CON DIAM. BOBINA 26MM, FRIZIONE SLITTANTE DI SICUREZZA, ALTEZZA DELLA CORSA DI ALTERNANZA DEI PIEDINI PREMISTOFFA REGOLABILE FINO A 9MM CON ADATTAMENTO AUTOMATICO DELLA VELOCITA' DI CUCITURA, VELOCITA' MASSIMA DI CUCITURA 3000 PUNTI/MIN, COMPLETA DI TAVOLO, SOSTEGNO KESSLER, MOTORE, ALZAPIEDINO CONTROLLATO DA MOTORE A PASSI PER ALZATA PRESSIONE, CORSA, GUIDA DI BATTUTA PER IL BORDO CON ASSE X-Y - SISTEMA PER INDUSTRIA 4.0</p>

Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 1 - Strumento 11: UNITA' AUTOMATICA	Fornitura di N. 1 PROGRAMMABILE CAMPO 220X230 MACCHINA ELETTRONICA PER CUCITURE PROGRAMMATE, PUNTO ANNODAO, VELOCITA' 2500 PUNTI AL MINUTO, PROGRAMMATORE INCLUSO, PIEDINO SALTANTE, AREA DI CUCITURA 320X220 MM PREDISPOSIZIONE 4.0* CPS+ GATEWAY
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 12: TIMBRATRICE PNEUMATICA	Fornitura di N. 1 CON DOPPIO SISTEMA DI SUPPORTO NASTRO - PORTA CLICHET A 4 POSIZIONI "T4" - PLC - REGOLATORE CENTESIMALE PER LA CORSA DEL PISTONE - BARRIERE DI SICUREZZA - AZIONAMENTO CON PEDALE E/O PULSANTE BI-MANUALE - PORTA ETHERNET PER LA CONNESSIONE ALLA RETE FISSA AZIENDALE - SOSTEGNO SU RUOTE - CON PIANO ASPIRANTE - TEMPERATURA 150° C - POTENZA 700 KG - AREA DI LAVORO 510X320MM - SISTEMA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 13: COMPRESSORE SILENZIATO - SUPPORTO INDISPENSABILE AL FUNZIONAMENTO DEI MACCHINARI	Fornitura di N. 1 - 10 HP A VITE - FIAC TRASMISSIONE a CINGHIA INVERTER PRESSIONE 9,5 BAR HP10 - KW 7,5 LIT/MINUTO CIRCA 1040 DIMENSIONI: 1065X615X1095 (H)MM COMPLETO DI SERBATOIO VERTICALE ED ESSICCATORE D'ARIA
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti

Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Erogazione della formazione
5 giornate formative aggiuntive per quinquennio	2 punti
10 giornate formative aggiuntive per quinquennio	4 punti
15 giornate formative aggiuntive per quinquennio	6 punti
20 giornate formative aggiuntive per quinquennio	8 punti
25 giornate formative aggiuntive per quinquennio	10 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Assistenza
Garanzia legale standard	0 punti
Estensione di 12 mesi di garanzia	2 punti
Estensione di 18 mesi di garanzia	4 punti
Estensione di 24 mesi di garanzia	6 punti
Estensione di 30 mesi di garanzia	8 punti



Estensione di 36 mesi di garanzia	10 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione UNI ISO 37001:2016 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta
no	0 punti
si	3 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione SA 8000:2014 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
si	3 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Impegno ad assumere nell'organico aziendale figura di un giovane di età inferiore a 36 anni e di una donna necessari all'esecuzione del contratto (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
solo giovane o solo donna	1 punto
entrambi	2 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Assenza di verbali di discriminazione di genere (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
si	2 punti



Si precisa altresì che:

Certificazione ISO 37001:2016

Elementi dell'offerta:

Possesso di Certificazione ISO 37001:2016

Il parametro valuta il possesso al momento della formulazione dell'offerta e l'assunzione di impegno da parte del concorrente a mantenerla valida per l'intera durata del contratto della certificazione ISO37001 (Sistemi di gestione per la prevenzione della corruzione).

Adempimenti dell'appaltatore per mantenimento requisiti offerti:

Per il mantenimento del requisito l'appaltatore si impegna a:

- mantenere la validità della certificazione per tutta la durata contrattuale;
- fornire annualmente ed in qualsiasi momento, su richiesta del Committente, la documentazione attestante la certificazione in corso di validità, rilasciata da parte di un Organismo indipendente di certificazione accreditato presso il S.A.I. (Social Accountability International);
- comunicare ogni variazione circa la validità della stessa (in caso di scadenza certificazione o revoca ad opera di ente terzo certificatore, durante verifiche periodiche di audit).

La documentazione di cui sopra deve essere sempre accompagnata da autocertificazione ai sensi del D.P.R. 445/2000 e da copia del documento di riconoscimento del legale rappresentante

Certificazione SA 8000:2014

Elementi dell'offerta:

Possesso di Certificazione SA 8000

Il parametro valuta il possesso al momento della formulazione dell'offerta e l'assunzione di impegno da parte del concorrente a mantenerla valida per l'intera durata del contratto, della certificazione Internazionale di Social Accountability (sviluppo sostenibile/investimento etico): Certificazione S.A. 8000:2014 (Social Accountability) - Standard internazionale di certificazione redatto dal CEPAA (Council of Economical Priorities Accreditation Agency), volta a certificare alcuni aspetti della gestione aziendale attinenti alla responsabilità sociale d'impresa (C.S.R. - Corporate Social Responsibility).



Adempimenti dell'appaltatore per mantenimento requisiti offerti:

Per il mantenimento del requisito l'appaltatore si impegna a:

- mantenere la validità della certificazione per tutta la durata contrattuale;
- fornire annualmente ed in qualsiasi momento, su richiesta del Committente, la documentazione attestante la certificazione in corso di validità, rilasciata da parte di un Organismo indipendente di certificazione accreditato presso il S.A.I. (Social Accountability International);
- comunicare ogni variazione circa la validità della stessa (in caso di scadenza certificazione o revoca ad opera di ente terzo certificatore, durante verifiche periodiche di audit).

La documentazione di cui sopra deve essere sempre accompagnata da autocertificazione ai sensi del D.P.R. 445/2000 e da copia del documento di riconoscimento del legale rappresentante.

CALCOLO PUNTEGGIO ELEMENTO ECONOMICO

E1 - PREZZO

E1.1) Ribasso percentuale unico sull'elenco prezzi unitari

Il punteggio economico sarà attribuito secondo la seguente formula:

$$P_i = 30 \times V(a)_i$$

In cui

P_i = punteggio assegnato al concorrente i -esimo in esame

Il coefficiente della prestazione offerta $V(a)_i$ variabile tra 0 (zero) ed 1 (uno) è determinato tramite formula

$$V(a)_i = R_i / R_{max}$$

Dove

R_i = ribasso percentuale del concorrente i -esimo

R_{max} = ribasso massimo percentuale offerto



I punteggi derivanti dalle operazioni aritmetiche previste sono calcolati fino alla terza cifra decimale; arrotondati per difetto se la quarta cifra decimale è compresa tra 0 e 4, e per eccesso se la quarta cifra decimale è compresa tra 5 e 9. Ad esempio: 12,2411 verrà arrotondato a 12,241; 12,2468 verrà arrotondato a 12,247.

Clausola di sbarramento: si procederà all'apertura delle buste contenenti l'offerta economica dei soli concorrenti che hanno ottenuto almeno 40 (quaranta) punti su 70 (settanta) punti massimi possibili nella valutazione relativa all'offerta tecnica.

Il Responsabile della Procedura di gara - Presidente della Fondazione
Teresa Lettieri

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del TU 445/2000 e del D.Lgs. 82/2005 modificato dal D.Lgs. 235/2010 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.