



GARA A PROCEDURA APERTA AI SENSI DEL D.LGS. 36/2023 E S.M.I PER L’AFFIDAMENTO DELLE FORNITURE DI MATERIALI, ATTREZZATURE E ALTRO PER LA REALIZZAZIONE DEI LABORATORI I.T.S. CAMPANIA MODA RELATIVI AL PROGETTO “MODA 4.0 E INNOVAZIONE” PNRR - M.4 C.1 I.1.5 - SUDDIVISA IN N. 2 LOTTI AD AGGIUDICAZIONE SEPARATA CUP: I64D23000690

CAPITOLATO TECNICO

Lotto 1: Laboratorio per produzione calzature di Arzano (NA) via Sette Re - cap 80022 CIG: B00D02342B

Lotto 2: Laboratorio per prototipia calzature di Napoli (NA) Corso Lucci, 156 - cap 80142 CIG: B00D0244FE

1. OGGETTO

Il presente Capitolato disciplina, per gli aspetti tecnici, la fornitura di dotazioni laboratoriali e strumentali per il potenziamento dei laboratori della Fondazione I.T.S. CAMPANIA MODA. L’investimento 1.5 della Missione 4 - Componente 1, che contribuisce anche all’attuazione della Riforma 1.2 del PNRR (legge 99/2022), ha la finalità di ampliare l’offerta di formazione professionale terziaria degli Istituti Tecnologici Superiori (I.T.S. Academy). Tale intervento è rappresentato dal potenziamento dei laboratori con tecnologie 4.0 riconoscendo l’importanza delle dotazioni strumentali e laboratoriali per l’efficace attuazione delle metodologie didattiche che caratterizzano l’offerta di alta formazione terziaria degli I.T.S. Le dotazioni oggetto di tale fornitura riguardano attrezzature per l’allestimento di due laboratori ubicati uno sul territorio di Arzano (NA) e uno sul territorio di Napoli.

GLOSSARIO

Nel corpo del Capitolato Tecnico con il termine:

- Fornitore: si intende l’Impresa fornitrice aggiudicataria di ciascun lotto della presente gara;
- Amministrazione/i: si intende l’Amministrazione contraente;
- Giorni lavorativi: si intendono tutti i giorni esclusi sabato, domenica e festivi;
- Verifiche di conformità: si intende la verifica, eseguita direttamente dall’Amministrazione



contraente, che le apparecchiature consegnate siano conformi alle caratteristiche tecniche e di funzionalità, dichiarate in sede di offerta, e che siano in grado di eseguire le funzioni di cui alla documentazione tecnica e manualistica d'uso;

• **Verifica tecnica:** si intende la verifica tecnica-documentale sul prodotto offerto dal concorrente che abbia effettuato la migliore offerta valida, dei requisiti minimi previsti dal Capitolato Tecnico e le caratteristiche tecnico - funzionali dei prodotti offerti.

2. SPECIFICHE TECNICHE

Lotto 1 - Fornitura per laboratorio per produzione calzature di Arzano (NA) via Sette Re : è costituito da strumentazione da laboratorio funzionale alla produzione di calzature, a partire dalla preparazione della tomaia fino alla realizzazione del campione e alla produzione della scarpa. La strumentazione elencata in questo lotto è quella tipica di un laboratorio di ricerca dove è possibile fare sperimentazione per diverse tecniche e creazioni innovative, nella fase della produzione di calzature.

Lotto 2 - Fornitura per laboratorio per prototipia calzature di Napoli (NA) Corso Lucci, 156: il lotto 2 è costituito da strumentazione da laboratorio funzionale alla prototipia del processo di realizzazione delle calzature, ovvero alla preparazione della tomaia e alla realizzazione del prototipo della scarpa. In particolare, tale strumentazione viene impiegata per la sperimentazione di nuove modalità stilistiche, al fine di ideare e realizzare determinati prodotti.

Con riferimento ad ogni singolo lotto le caratteristiche minime inderogabili dei macchinari delle apparecchiature, unitamente ai servizi base accessori cui devono necessariamente rispondere le offerte, a pena di esclusione, sono descritti negli allegati A e B (contenente layout di installazione) al presente capitolato.

3. MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

La consegna delle strumentazioni presenti nel primo lotto dovrà avvenire presso il laboratorio con sede in Arzano (NA), quelle presenti nel secondo lotto, invece, presso il laboratorio con sede in Napoli, Corso Lucci.

L'esecuzione della fornitura presso le sedi sopra indicate dovrà rispettare i seguenti criteri:

- a) le strumentazioni dovranno essere perfettamente corrispondenti ai modelli aggiudicati in sede di gara;
- b) la consegna è effettuata a cura e spese (trasporto, imballo, spese doganali) dell'affidatario;
- c) la consegna di tutta la strumentazione deve essere effettuata al piano;
- d) tutte le strumentazioni fornite dovranno essere nuove, complete di ogni accessorio



- necessario a renderle pienamente funzionanti, idonee all'uso cui sono destinate e rispondenti alle specifiche tecniche minime previste dal presente documento;
- e) al momento della fornitura l'affidatario dovrà consegnare almeno due copie delle schede tecniche, del manuale d'uso e di manutenzione in lingua italiana per ciascuna tipologia di sistema macchina;
 - f) fornire a proprie spese tutto il materiale necessario all'installazione dei sistemi e collaudo;
 - g) l'installazione deve essere effettuata da personale tecnico specializzato, nel pieno rispetto delle norme CE e della vigente normativa in materia di igiene e sicurezza sul lavoro;
 - h) se applicabile, è prevista l'esecuzione della manutenzione preventiva e del controllo di funzionalità ordinaria e straordinaria (da eseguirsi almeno con la frequenza prevista dal produttore degli apparecchi e riportata nel manuale d'uso), inclusa la sostituzione e l'ammessa verifica operativa delle eventuali parti di ricambio, nel periodo di garanzia;
 - i) garantire adeguati corsi di formazione iniziali e di aggiornamento per gli operatori addetti all'utilizzo delle strumentazioni (min. 12h/macchinario). Tale attività dovrà essere attestata mediante un documento in cui verranno riportati i nominativi degli operatori che hanno ricevuto l'istruzione, da meglio definirsi in fase di contratto;
 - j) è obbligo dell'aggiudicatario adottare tutte le cautele necessarie a garantire l'incolumità e la sicurezza degli addetti ai lavori, del personale del Laboratorio e di terzi ed evitare danni a beni pubblici e privati, sin d'ora - in mancanza - impegnandosi a risponderne;
 - k) sono a carico dell'affidatario le verifiche di sicurezza (secondo le normative tecniche pertinenti e vigenti) ed i controlli di qualità prestazionali e funzionali;
 - l) durante il periodo di garanzia, tutti i sistemi macchina dovranno essere riparati in loco.

4. TEMPI DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

Le strumentazioni facenti parte del Lotto n.1 dovranno essere consegnate, entro il termine perentorio di 365 giorni, dalla data di sottoscrizione del contratto, prorogabili, per fatto o colpa non addebitabili al fornitore; le strumentazioni facenti parte del Lotto n. 2 dovranno essere consegnate, entro il termine perentorio di 120 giorni, dalla data di sottoscrizione del contratto.

5. OFFERTA TECNICA

Il concorrente dovrà produrre, per ogni singolo lotto, offerta tecnica debitamente sottoscritta.



6. DNSH

Con riferimento ai criteri di valutazione DNSH si fa riferimento al “Modello per Attestazione del rispetto del principio DNSH” (“*Do No Significant Harm*”) ai sensi dell’art. 17 del Reg. UE 2020/852, che dovrà essere compilato dal concorrente e prodotto in sede di presentazione dell’offerta (allegato al disciplinare di gara).

7. CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

Ciascun lotto di fornitura è aggiudicato in base al criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell’art. 108, comma 2, del Codice.

La valutazione dell’offerta tecnica e dell’offerta economica sarà effettuata in base ai seguenti punteggi.

T - Criterio tecnico	Punti max 70
E - Criterio economico	Punti max 30
Totale	Punti max 100

I criteri e le formule di calcolo applicate per la valutazione sono indicate di seguito.

La procedura sarà aggiudicata al concorrente che avrà totalizzato il punteggio complessivo più alto, rispetto agli altri concorrenti, calcolando tale punteggio come somma dei punteggi ottenuti per ogni singolo elemento di valutazione.

Di seguito si riportano le tabelle contenenti i **criteri tecnici** relativi a ciascun elemento, seguite dall’indicazione delle modalità di attribuzione del relativo punteggio.

FORMULA DI ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI

A ciascun concorrente, per ciascun lotto in assegnazione, il punteggio viene assegnato sommando il punteggio ottenuto per ogni criterio di valutazione.

Il punteggio massimo raggiungibile per ciascun lotto, relativamente all’offerta tecnica, è pari a 70 punti.

PARAMETRI TECNICI DI VALUTAZIONE DELLE OFFERTE

Di seguito si riportano le tabelle contenenti i **PARAMETRI tecnici** relativi a ciascun elemento di fornitura ciascun lotto.


Lotto 1 - Laboratorio per produzione calzature di Arzano (NA) via sette Re:

Criterio di valutazione	Punti (max 70 punti)
Lotto 1 - Strumento 1: SPACCAPELLI	Fornitura di N.1. Velocità a variazione continua elettronica, incisione automatica, touch screen grafico 9.7" allarmi e segnalazioni. Spessore di taglio: max 8mm / min 0,6 - 0,2mm. Connessione LAN / Ethernet Inclusa * PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 2: SCARNITRICE ELETTRONICA	Fornitura di N.1. Microprocessore ULTIMA GENERAZIONE , memorizzazione illimitata programmi di scarnitura, con SUPERASPIRATORE e variatore di velocità su trasporto e lama, scarnitura fino a 45 mm. Macchina predisposta per interconnessione dei dati aziendali. INDUSTRIA 4.0;
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 3: MACCHINA DA CUCIRE	Fornitura di N. 3. CON DISPLAY TOUCH COMPLETA KIT 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 4: MACCHINA DA CUCIRE	Fornitura di N.1. COMPENSIVA DI ZIG ZAG CON DISPLAY TOUCH COMPLETA KIT 4.0



Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 5: GARBASPERONI	Fornitura di N. 1. - 2 POSTI CALDI: CUSCINO GONFIABILE UNIVERSALE FORMELLE INCLINATE VERSO L'OPERATORE PINZE TRAZIONE TOMAIA REGOLAZIONE RAPIDA *PREDISPOSIZIONE INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 6: PREMONTA A 9 PINZE PROGRAMMATA	Fornitura di N. 1. - Video a colori e termoplastico Sistema pinze a 3 assi, MACCHINA PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 7: BANCO APPOGGIO TOMAIE	Fornitura di N. 1
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 8: MONTABOETTE A CHIODI	Fornitura di N. 1. TOUCH SCREEN, PROGRAMMATA con avvolgitori ad inserti rimovibili, per poter utilizzare lavorazioni da donna, uomo, bambino sostituendo solo la matrice; Dispositivo uscita matrice e piantone per correggere eventuali imperfezioni di modello della tomaia; Regolazione elettrica degli avvolgitori destro, sinistro e matrice; regolazioni pressioni esterne; Parti in movimento azionate da un sistema idraulico per garantire alta affidabilità; Cicli montaggio piastre a 1, 2, 3 chiusure; 1 matrice inclusa, MACCHINA PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0



Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 9: FORNO PER LA STIRATURA E STABILIZZAZIONE	Fornitura di N. 1 - strumento per stabilizzazione della calzatura a 2 nastri trasportatori con vapore prodotto da nebulizzatori d'acqua Massima produzione 500 paia in 8 ore PREDISPOSIZIONE PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 10: SMERIGLIATRICE ANTINCENDIO A SECCO	Fornitura di N. 1 - predisposta per Industria 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,75 punti
Lotto 1 - Strumento 11: PRESSA IDRAULICA	Fornitura di N. 1 UNIV. PROGRAMMABILE PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 12: AVVITATACCHI ELETTRONICA	Fornitura di N. 1 - TOUCH SCREEN programmabile automatica con caricatore per 4 lunghezze di viti + Software per rendere la macchina pronta per industria 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 13: INCHIODATACCHI ELETTRONICA	Fornitura di N. 1 - CON INCHIODATURA PROGRAMMABILE DI 7 CHIODI E VITE, AUTOMATICA PNEUMATICA, CON CARICATORE A 14 CHIODI E VITE, PREDISPOSTO PER 4

	LUNGHEZZE DI CHIODI CON PIANTONE A 7 CHIODI E VITE + Software per rendere la macchina pronto per industria 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 14: SPAZZOLATRICE	Fornitura di N. 1 - CON 2 RACCOGLITORI A VORTICE * PREDISPOSTA PER 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Strumento 15: COMPRESSORE SILENZIATO - supporto indispensabile alla funzionalità delle apparecchiature	Fornitura di N. 1 - 10 HP A VITE - FIAC TRASMISSIONE a CINGHIA INVERTER Pressione 9,5 bar Hp10 - Kw 7,5 LIT/MINUTO CIRCA 1040 Dimensioni: 1065x615x1095 (h)mm COMPLETO DI SERBATOIO VERTICALE ED ESSICCATORE D'ARIA
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Erogazione della formazione
5 giornate formative aggiuntive per quinquennio	2 punti
10 giornate formative aggiuntive per quinquennio	4 punti
15 giornate formative aggiuntive per quinquennio	6 punti
20 giornate formative aggiuntive	8 punti



per quinquennio	
25 giornate formative aggiuntive per quinquennio	10 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Assistenza
Garanzia legale standard	0 punti
Estensione di 12 mesi di garanzia	2 punti
Estensione di 18 mesi di garanzia	4 punti
Estensione di 24 mesi di garanzia	6 punti
Estensione di 30 mesi di garanzia	8 punti
Estensione di 36 mesi di garanzia	10 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione UNI ISO 37001:2016 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta
no	0 punti
si	3 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione SA 8000:2014 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)



no	0 punti
si	3 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Impegno ad assumere nell'organico aziendale figura di un giovane di età inferiore a 36 anni e di una donna necessari all'esecuzione del contratto (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
solo giovane o solo donna	1 punto
entrambi	2 punti
Lotto 1 - Tutti gli strumenti	Assenza di verbali di discriminazione di genere (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
si	2 punti

Lotto 2 - Laboratorio per prototipia calzature di Napoli (NA) Corso Lucci, 156

Critero di valutazione	Punti (max 70 punti)
------------------------	----------------------



Lotto 2 - Strumento 1: SPACCAPELLI	Fornitura di N.1. Velocità a variazione continua elettronica, incisione automatica, touch screen grafico 9.7" allarmi e segnalazioni. Spessore di taglio: max 8mm / min 0,6 - 0,2mm. Connessione LAN / Ethernet Inclusa * PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 2: SCARNITRICE ELETTRONICA	Fornitura di N.1. Microprocessore ULTIMA GENERAZIONE , memorizzazione illimitata programmi di scarnitura, con SUPERASPIRATORE e variatore di velocità su trasporto e lama, scarnitura fino a 45 mm. Macchina predisposta per interconnessione dei dati aziendali. INDUSTRIA 4.0;
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 3: MACCHINA DA CUCIRE	Fornitura di N. 3. CON DISPLAY TOUCH COMPLETA KIT 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 4: GARBASPERONI	Fornitura di N. 1. - 2 POSTI CALDI: CUSCINO GONFIABILE UNIVERSALE FORMELLE INCLINATE VERSO L'OPERATORE PINZE TRAZIONE TOMAIA REGOLAZIONE RAPIDA *PREDISPOSIZIONE INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 5: PREMONTA A 9 PINZE PROGRAMMATA	Fornitura di N. 1. - Video a colori e termoplastico Sistema pinze a 3 assi, MACCHINA PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0



Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 6: BANCO APPOGGIO TOMAIE	Fornitura di N. 1
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,50 punti
Lotto 2 - Strumento 7: MONTABOETTE A CHIODI	Fornitura di N. 1. TOUCH SCREEN, PROGRAMMATA con avvolgitori ad inserti rimovibili, per poter utilizzare lavorazioni da donna, uomo, bambino sostituendo solo la matrice; Dispositivo uscita matrice e piantone per correggere eventuali imperfezioni di modello della tomaia; Regolazione elettrica degli avvolgitori destro, sinistro e matrice; regolazioni pressioni esterne; Parti in movimento azionate da un sistema idraulico per garantire alta affidabilità; Cicli montaggio piastre a 1, 2, 3 chiusure; 1 matrice inclusa, MACCHINA PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 8: FORNO PER LA STIRATURA E STABILIZZAZIONE	Fornitura di N. 1 - strumento per stabilizzazione della calzatura a 2 nastri trasportatori con vapore prodotto da nebulizzatori d'acqua Massima produzione 500 paia in 8 ore PREDISPOSIZIONE PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 9: SMERIGLIATRICE ANTINCENDIO A SECCO	Fornitura di N. 1 - predisposta per Industria 4.0



Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 10: PRESSA IDRAULICA	Fornitura di N. 1 UNIV. PROGRAMMABILE PREDISPOSTA PER INDUSTRIA 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 11: AVVITATACCHI ELETTRONICA	Fornitura di N. 1 - TOUCH SCREEN programmabile automatica con caricatore per 4 lunghezze di viti + Software per rendere la macchina pronta per industria 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 3 punti
Lotto 2 - Strumento 12: INCHIODATACCHI ELETTRONICA	Fornitura di N. 1 - CON INCHIODATURA PROGRAMMABILE DI 7 CHIODI E VITE, AUTOMATICA PNEUMATICA, CON CARICATORE A 14 CHIODI E VITE, PREDISPOSTO PER 4 LUNGHEZZE DI CHIODI CON PIANTONE A 7 CHIODI E VITE + Software per rendere la macchina pronto per industria 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 2 - Strumento 13: SPAZZOLATRICE	Fornitura di N. 1 - CON 2 RACCOGLITORI A VORTICE * PREDISPOSTA PER 4.0
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 2 - Strumento 14: COMPRESSORE SILENZIATO-supporto indispensabile al	Fornitura di N. 1 - 10 HP A VITE - FIAC TRASMISSIONE a CINGHIA INVERTER Pressione 9,5 bar Hp10 - Kw 7,5 LIT/MINUTO CIRCA 1040 Dimensioni: 1065x615x1095 (h)mm COMPLETO DI

funzionamento dei macchinari	SERBATOIO VERTICALE ED ESSICCATORE D'ARIA
Caratteristiche tecniche migliorative	fino a 2,5 punti
Lotto 2 - Tutti gli strumenti	Erogazione della formazione
5 giornate formative aggiuntive per quinquennio	2 punti
10 giornate formative aggiuntive per quinquennio	4 punti
15 giornate formative aggiuntive per quinquennio	6 punti
20 giornate formative aggiuntive per quinquennio	8 punti
25 giornate formative aggiuntive per quinquennio	10 punti
Lotto 2 - Tutti gli strumenti	Assistenza
Garanzia legale standard	0 punti
Estensione di 12 mesi di garanzia	2 punti
Estensione di 18 mesi di garanzia	4 punti



Estensione di 24 mesi di garanzia	6 punti
Estensione di 30 mesi di garanzia	8 punti
Estensione di 36 mesi di garanzia	10 punti
Lotto 2 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione UNI ISO 37001:2016 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta
no	0 punti
si	3 punti
Lotto 2 - Tutti gli strumenti	Presenza della Certificazione SA 8000:2014 in corso di validità alla data di scadenza della presentazione dell'offerta (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
si	3 punti
Lotto 2 - Tutti gli strumenti	Impegno ad assumere nell'organico aziendale figura di un giovane di età inferiore a 36 anni e di una donna necessari all'esecuzione del contratto (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
solo giovane o solo donna	1 punto
entrambi	2 punti



Lotto 2 - Tutti gli strumenti	Assenza di verbali di discriminazione di genere (art. 47, comma 5, del d.l. n. 77 del 2021, conv. con modif. in l. n. 108 del 2021)
no	0 punti
si	2 punti

Si precisa altresì che:

KL1.1) Certificazione ISO 37001:2016

Elementi dell'offerta:

Possesso di Certificazione ISO 37001:2016

Il parametro valuta il possesso al momento della formulazione dell'offerta e l'assunzione di impegnoda parte del concorrente a mantenerla valida per l'intera durata del contratto della certificazione ISO37001 (Sistemi di gestione per la prevenzione della corruzione).

Adempimenti dell'appaltatore per mantenimento requisiti offerti:

Per il mantenimento del requisito l'appaltatore si impegna a:

- mantenere la validità della certificazione per tutta la durata contrattuale;
- fornire annualmente ed in qualsiasi momento, su richiesta del Committente, la documentazione attestante la certificazione in corso di validità, rilasciata da parte di un Organismo indipendente di certificazione accreditato presso il S.A.I. (Social Accountability International);
- comunicare ogni variazione circa la validità della stessa (in caso di scadenza certificazione o revoca ad opera di ente terzo certificatore, durante verifiche periodiche di audit).

La documentazione di cui sopra deve essere sempre accompagnata da autocertificazione ai sensi del D.P.R. 445/2000 e da copia del documento di riconoscimento del legale rappresentante.



KL2.1) Certificazione SA 8000:2014

Elementi dell'offerta:

Possesso di Certificazione SA 8000

Il parametro valuta il possesso al momento della formulazione dell'offerta e l'assunzione di impegno da parte del concorrente a mantenerla valida per l'intera durata del contratto, della certificazione Internazionale di Social Accountability (sviluppo sostenibile/investimento etico): Certificazione S.A. 8000:2014 (Social Accountability) - Standard internazionale di certificazione redatto dal CEPAA (Council of Economical Priorities Accreditation Agency), volta a certificare alcuni aspetti della gestione aziendale attinenti alla responsabilità sociale d'impresa (C.S.R. - Corporate Social Responsibility).

Adempimenti dell'appaltatore per mantenimento requisiti offerti:

Per il mantenimento del requisito l'appaltatore si impegna a:

- mantenere la validità della certificazione per tutta la durata contrattuale;
- fornire annualmente ed in qualsiasi momento, su richiesta del Committente, la documentazione attestante la certificazione in corso di validità, rilasciata da parte di un Organismo indipendente di certificazione accreditato presso il S.A.I. (Social Accountability International);
- comunicare ogni variazione circa la validità della stessa (in caso di scadenza certificazione o revoca ad opera di ente terzo certificatore, durante verifiche periodiche di audit).

La documentazione di cui sopra deve essere sempre accompagnata da autocertificazione ai sensi del D.P.R. 445/2000 e da copia del documento di riconoscimento del legale rappresentante.

CALCOLO PUNTEGGIO ELEMENTO ECONOMICO

E1 - PREZZO

E1.1) Ribasso percentuale unico sull'elenco prezzi unitari

Il punteggio economico sarà attribuito secondo la seguente formula:

$$P_i = 30 \times V(a)_i$$



In cui

P_i = punteggio assegnato al concorrente **i**-esimo in esame

Il coefficiente della prestazione offerta **V(a)_i** variabile tra 0 (zero) ed 1 (uno) è determinato tramite formula

$$V(a)_i = R_i / R_{max}$$

Dove

R_i = ribasso percentuale del concorrente **i**-esimo

R_{max} = ribasso massimo percentuale offerto

I punteggi derivanti dalle operazioni aritmetiche previste sono calcolati fino alla terza cifra decimale; arrotondati per difetto se la quarta cifra decimale è compresa tra 0 e 4, e per eccesso se la quarta cifra decimale è compresa tra 5 e 9. Ad esempio: 12,2411 verrà arrotondato a 12,241; 12,2468 verrà arrotondato a 12,247.

Clausola di sbarramento: si procederà all'apertura delle buste contenenti l'offerta economica dei soli concorrenti che hanno ottenuto almeno 40 (quaranta) punti su 70 (settanta) punti massimi possibili nella valutazione relativa all'offerta tecnica.

Il Responsabile della Procedura di gara - Presidente della Fondazione
Teresa Lettieri